



Technische Daten	
Motor	230 Volt - 3.0 A - 50 HZ
Drehzahl	2850 U/min
Anschliffart	Kegelmantel, Kreuzanschliff
Spitzenwinkel	118° - 140°, stufenlos
Schleifbereich	3,0 - 19,0 mm
Maße BxTxH	300 x 280 x 230 mm
Gewicht	8,2 kg
Artikel Nr.	32403

Die **DAREX V391** besticht durch Ihre Einfachheit in der Bedienung - Bohrer schärfen unter 60 Sekunden!

- Zwangsgeführter Schleifvorgang
- CBN / DIA-Schleifscheibe, kein Abrichten
- Präzises Nachschleifen von HSS / VHM-Spiralbohrern
- variable Ausspitzung in einer Ausspannung
- Freischliff und Abtragsmenge einstellbar
- Stufenloses Spannfutter für alle Durchmesser, kein Spannzangenwechsel erforderlich
- Absaugung anschließbar
- Stufenlose Spitzenwinkel 118° - 140°

Standardausstattung

Maschine inkl. Spannfutter und einer CBN-Schleifscheibe



Zusatzoptionen

CBN-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35166
DIA-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35167



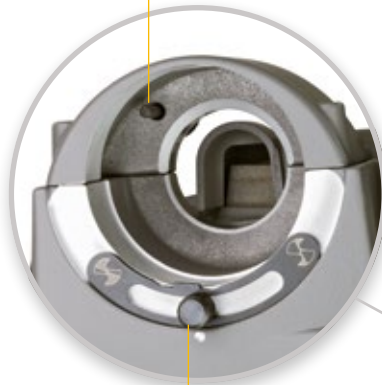


SCHLEIFÖFFNUNG

Spitzenwinkel 118° – 140°

AUSSPITZÖFFNUNG

Anschlagschraube für
Ausspitztiefe



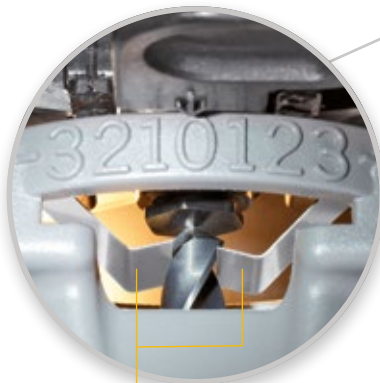
Einstellen der
Stegbreite



Axiallager

Radiallager

VOREINSTELLUNG



Positionierklauen



Vorher



Nachher
ohne Ausspitzung



Nachher
mit Ausspitzung

UNTER 60 SEKUNDEN ZUM PERFEKTEN BOHRER!



1. Positionieren des Spiralbohrers, einschließlich Hinterschliffeinstellung.



2. Spitzenwinkel 118° – 140° einstellen
Schleifvorgang über axiales und
radiales Kugellager.



3. Ausspitzungsvorgang mit Voreinstellung, Ausspitztiefe und Stegbreite.